第 24 回 全国ホープス選抜卓球大会 和歌山県予選会 開催要項

[主催：一般社団法人和歌山県卓球協会]

１．開催日時　2026 年 12 月 26 日(土)　開館：午前９時　　開会式：午前９時 20 分

(注) 開館予定時間前に開錠されていても体育館側の許可がなければ入館できません。

２．開催場所　こうふくホーム和歌山アリーナ（和歌山県立体育館補助館）

３．競技種目　①男子個人戦　(　)内は県代表枠

イ．３年生以下(１)　　ロ．４年生以下(１)

ハ．５年生以下(１)　　ニ．６年生以下(２)

②女子個人戦　(　)内は県代表枠

イ．３年生以下(１)　　ロ．４年生以下(１)

ハ．５年生以下(１)　　ニ．６年生以下(２)

＊全国大会は５シングルス（監督１名）の県代表チーム対抗の団体戦（構成は以下のとおり）

１番(3 年生以下)　２番(６年生以下)　３番(５年生以下)　４番(４年生以下)　５番(６年生以下)

４．試合方法　①リーグ戦またはトーナメント方式により行う。

いずれの方法を採用するかは申込人数により本会が決定する。

②全試合 11 ポイント 5 ゲームマッチとする。

５．競技ルール　①現行の日本卓球ルールによる。

②使用球は、(公財)日本卓球協会公認プラスチック球 40㎜ ホワイトとする。

③2026 年度日本卓球協会所定のゼッケンを必ず着用のこと。

④同じユニホームによる対戦を避けるため、２種類以上のユニホームを持参すること。

⑤ラバーをラケットに貼る場合、揮発性有機溶剤を含んでいないものとして JTTA が公認した接着剤のみを使用すること

６．参加資格　①2026 年度(公財)日本卓球協会加盟登録会員資格を有すること。

選手は、「選手登録」、監督・コーチは「役職者登録」を必要とする。

＊全国大会の資格条件に本予選会も準じます。

未登録の場合は、加盟登録手続きを行うことにより参加資格を与える。

②選手は、2014 年(平成 26 年)4 月 2 日以降に生まれた者であること。

③現学年よりも上のカテゴリーへのエントリーは認める。但しその逆は認めない

７．参加料　　１名につき６００円

８．申込方法　別紙申込書に所定事項を明記し、郵便・ＦＡＸ・メール何れかの方法にて申し込むこと。

【申込先】　〒640-8155 和歌山市九番丁 4-1 ラウムズ和歌山九番丁 205 号室　和歌山県卓球協会

FAX.073-432-6939　e-mail　watakukyo@jupiter.ocn.ne.jp

９．参加料・加盟登録金の納入方法

①加盟登録金　　加盟登録システム(本会ホームページ内)により指定の方法にて支払うこと。

②参加料等　　銀行振込にて下記口座宛、納入のこと。

【振込口座】　紀陽銀行　和歌山中央支店　普通預金 329882
和歌山県卓球協会

【注記】 ①上記振込により発行された振込金領収書をもって受領書に代えます。
従って、本会より受領書の発行は致しません。
②持参または郵送による参加料・加盟登録金の納入受付は一切致しません。当日も扱いません。
従って、エントリーは参加料・加盟登録金の振込者に限りますので、予めご了承下さい。

１０．組み合わせ 本会において作成する。本会ホームページにも掲載いたします。

１１．申込期日 2026 年 12 月 4 日(金)

１２．その他 ①病気、事故に備えて各自保険証を持参して下さい。競技中に万一事故のあった場合、可能な応急処置はしますが、各自の責任に帰することとし、主催者側は責任を負いません。

②全国大会県選抜チームの構成は、上記予選会の成績による選手男女各５名、監督１名、コーチ１名で編成する。コーチがいない編成も認める。
監督、コーチは 2026 年度(公財)日本卓球協会加盟登録会員資格(役職者)を有すること。
県代表チームの編成が見込めない場合は予選会を開催しないこともあります。

③（補助金に関して）
全国大会の参加に関して和歌山県卓球協会からの補助金として、チーム参加料と県代表監督・同コーチ・同選手の宿泊費、1 名 1 泊に付き上限１万円を支給します。（今回は前泊はあり、後泊はなしです。食事条件は考慮しません。）そのため、大会終了後に本会宛てに監督・コーチ・選手の宿泊費がわかる領収書をご提出ください。領収書の提出がない場合は補助金を支給いたしません。
なお、選手の交通費、保護者やチーム関係者の経費に関しましては補助いたしませんのでご了承ください。

④第 24 全国ホープス選抜卓球大会
日　程：2027 年 3 月 27 日(土)～28 日(日)
場　所：島津アリーナ京都　　京都市北区大将軍鷹司町
参加料：20,000 円（本会で負担いたします）

以　上