第 36 回 東アジアホープス卓球大会和歌山県予選会 開催要項

［主催:一般社団法人和歌山県卓球協会］

１.開催日時　2026 年 12 月 12 日(土)　開館：午前９時　開会式：午前９時 20 分

（注）開館予定時間前に開錠されていても体育館側の許可がなければ入館できません。

２.開催場所　こうふくホーム和歌山アリーナ（和歌山県立体育館）　補助館

３.種　　目　①男子シングルス〔県代表１名〕　②女子シングルス〔県代表１名〕

※本年度全日本卓球選手権大会ホープスの部第２ステージで１勝以上した選手
同カブの部ベスト８、同バンビの部１、２位の者、ホープスナショナルチームの選手は
上記代表枠とは別に推薦出場できる。

４.競技方法　①全試合 11 ポイント５ゲームマッチとする。
②原則として、リーグ戦により県代表を決定するが、参加人数が多い場合は、決勝トーナメントを実施する

５.参加資格　2026 年度(公財)日本卓球協会加盟登録会員資格を有すること。
2015 年(平成 27 年)4 月 2 日以降に生まれた者であること。(小学５年生以下)
日本国籍を有すること。

６.大会ルール　①現行の日本卓球ルールを使用する。
(公財)日本卓球協会公認球「ニッタク３スタープレミアム」とする。
②2026 年度日本卓球協会制定ゼッケンを必ず着用のこと。

７.参加料　１名につき 600 円
但し、＊推薦出場の場合も本会宛申し込むこと。その場合参加料は上記の半額とする。
＊「３．種目」参照

８.申込方法　①別紙申込書に所定事項を明記し、郵便･FAX･メール何れかの方法にて申し込むこと。
【申込先】　〒640-8155 和歌山市九番丁 4-1 ラウムズ和歌山九番丁 205 号室　和歌山県卓球協会
FAX.073-432-6939　e-mail　watakukyo@jupiter.ocn.ne.jp

９．参加料・加盟登録金の納入方法
①加盟登録金　加盟登録システム(本会ホームページ内)により指定の方法にて支払うこと。
②参加料等　　銀行振込にて下記口座宛、納入のこと。

【振込口座】　紀陽銀行　和歌山中央支店　普通預金 329882 和歌山県卓球協会

１０．申込期日　2026 年 11 月 20 日(金)

１１．その他　①県代表に選ばれた者は、本会よりの案内に従って参加申込書を本会宛提出してください。
②病気、事故に備えて各自保険証を持参して下さい。競技中に万一事故のあった場合、
可能な応急処置はしますが、各自の責任に帰することとし主催者側は責任を負いません。
③参加の皆さんの都合の許す限り、会場設営・片付けのご協力をお願いします。
④ゴミは必ず持ち帰ってください。
⑤本会ホームページの「本会主催大会における撮影のルール・マナー、画像・動画データの扱いについて」の項目を読み、内容を遵守してください。

東アジアホープス日本代表選考会
日　程　2027 年 2 月 5 日(金)開会式・第 1 ステージ
2027 年 2 月 6 日(土)第 1 ステージ・第 2 ステージ
2027 年 2 月 7 日(日)第 3 ステージ
場　所　島津アリーナ京都　　京都市北区大将軍鷹司町
参加料　3,000 円

以　上